

附录 A
(资料性附录)

本部分与 DIN 15405-1:1979 技术性差异及其原因

表 A.1 给出了本部分与 DIN 15405-1:1979 的技术性差异及其原因一览表。

表 A.1 本部分与 DIN 15405-1:1979 的技术性差异及其原因

本部分的章条编号	技术性差异	原因
2	引用了与标准技术内容相关的我国标准,而非德国标准	以适合我国国情
3.2.2.2	增加了“检查吊钩的扭转变形,当钩身的扭转角 α 超过 10° 时,吊钩应报废。”	根据 GB 6067《起重机械安全规程 第1部分:总则》
3.2.2.3	增加了“吊钩钩柄不应有塑性变形,否则应报废”	同 3.2.2.2
4	增加了“检查周期和检查人员”	根据 ANSI/ASME B 30.10《吊钩》



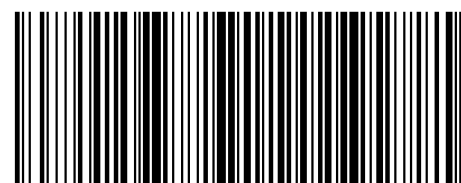
中华人民共和国国家标准

GB/T 10051.3—2010
代替 GB 10051.3—1988

起重吊钩

第3部分:锻造吊钩使用检查

Lifting hooks—Part 3: Inspection of forged hooks in service



GB/T 10051.3—2010

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-42054

定价: 14.00 元

2011-01-10 发布

2011-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

表 1 经常性检查

机构工作级别	M3~M5	M6~M7	M8
检查周期/天	30	7~30	1~7
注：表中 M3~M8 是按 GB/T 3811 规定的机构工作级别。			

表 2 定期检查

机构工作级别	M3~M6	M7~M8
检查周期	一年	每三个月
注：表中 M3~M8 是按 GB/T 3811 规定的机构工作级别。		

中 华 人 民 共 和 国
 国 家 标 准
 起重吊钩
 第 3 部分：锻造吊钩使用检查
 GB/T 10051.3—2010

*
 中国标准出版社出版发行
 北京复兴门外三里河北街 16 号
 邮政编码：100045
 网址 www.spc.net.cn
 电话：68523946 68517548
 中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
 各地新华书店经销

*
 开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8 千字
 2011 年 3 月第一版 2011 年 3 月第一次印刷
 *
 书号：155066·1-42054 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
 版权专有 侵权必究
 举报电话：(010)68533533

前 言

GB/T 10051《起重吊钩》分为如下几部分：

- 第 1 部分：力学性能、起重量、应力及材料；
- 第 2 部分：锻造吊钩技术条件；
- 第 3 部分：锻造吊钩使用检查；
- 第 4 部分：直柄单钩毛坯件；
- 第 5 部分：直柄单钩；
- 第 6 部分：直柄双钩毛坯件；
- 第 7 部分：直柄双钩；
- 第 8 部分：吊钩横梁毛坯件；
- 第 9 部分：吊钩横梁；
- 第 10 部分：吊钩螺母；
- 第 11 部分：吊钩螺母防松板；
- 第 12 部分：吊钩闭锁装置；
- 第 13 部分：叠片式吊钩技术条件；
- 第 14 部分：叠片式吊钩使用检查；
- 第 15 部分：叠片式单钩。

本部分为 GB/T 10051 的第 3 部分。

本部分修改采用 DIN 15405-1:1979《起重吊钩 锻造吊钩使用检查》。

本部分根据 DIN 15405-1:1979 重新起草。

考虑到我国国情，在采用 DIN 15405-1:1979 时进行了修改，这些技术性差异用垂直单线标识在它们所涉及的页边空白处，在附录 A 中给出了技术性差异及其原因一览表以供参考。

为了便于使用，本部分还做了以下编辑性修改：

- “本标准”一词改为“本部分”；
- 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“，”。

本部分代替 GB 10051.3—1988《起重吊钩 直柄吊钩使用检查》。

本部分与 GB 10051.3—1988 相比主要变化如下：

- 增加了 GB/T 10051.6 和 GB/T 10051.7 的内容；
- 增加了附录 A；
- 本部分的附录 A 为资料性附录。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国起重机械标准化技术委员会(SAC/TC 227)归口。

本部分负责起草单位：太原重型机械集团有限公司。

本部分参加起草单位：北京起重运输机械设计研究院、徐州大长实工程机械有限公司、宝鼎重工股份有限公司、中国第二重型机械集团公司。

本部分主要起草人：刘润林、叶佩馨、张燕平、庄军、朱宝松、吴兰福、王首成、申昌宏、王晓凌。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 10051.3—1988。

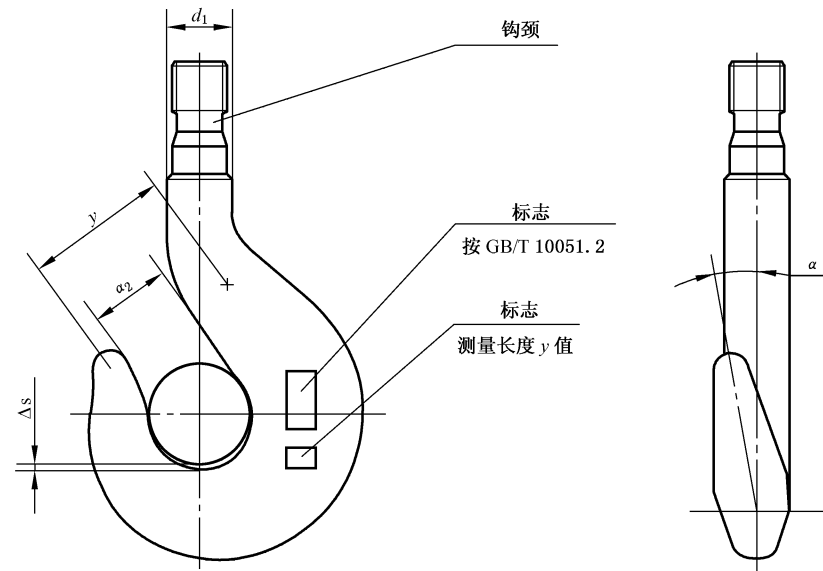


图 1

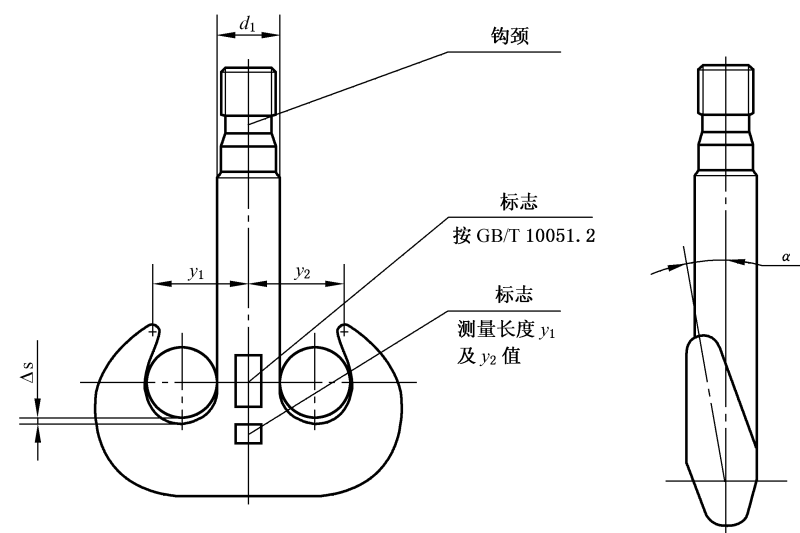


图 2

3.2.4 腐蚀

3.2.4.1 钩柄直径 d_1 (如图 1、图 2) 腐蚀的尺寸不应大于基本尺寸的 5% (单钩见 GB/T 10051.4, 双钩见 GB/T 10051.6), 否则吊钩应报废。

3.2.4.2 吊钩的螺纹不得腐蚀。

3.2.5 吊钩的缺陷不允许焊补。

4 检查周期和检查人员

经常性和定期检查周期见表 1 和表 2。经常性检查可由操作人员或委派其他人员执行，定期检查应由专职检查人员执行。

检查人员应按本部分 3.2 的规定逐项检查，定期检查应做记录并归档。

对使用情况特殊的场合，可另行规定。